

Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport "Smart"- SA
Filiala a CNTEE Transelectrica SA
București, B-dul. Gen. Gh. Magheru nr. 33, sector 1, Cod postal: RO-010325
Nr. de ordine în Registrul Comerțului: J2001008613409; Identificator Unic la Nivel European (EUID):
ROONRC.J2001008613409
CUI: 14232728, CIF: RO14232728, CS: 38.528.600 lei
dresa de corespondență: Punct de lucru – București, sector 1, P-ta Presei Libere, nr.1, corp D1, et.8,
Cod Postal: RO- 013701
Tel.: + 40 21 305.44.02; Fax: + 40 21 305.44.70; www.smart-sa.ro, email: office@smart-sa.ro
Sucursala Constanta
Constanta Str. Moldovei nr. 13; Cod postal: RO - 900615
Nr. înmatriculare la Registrul Comerțului: J2002000739131; CUI: 14472089; CIF: RO 14232728
Tel.: + 40 + 40 341 80.34.50; Fax: + 40 341 80.34.60; www.smart-ct.ro

Serviciul Comercial Administrativ și Arhivă

In atenția:	Operatorilor Economici Interesati
Instituția:	Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport "SMART" S.A. – Sucursala Constanta
Telefon/Fax:	0341 803457, 0745/988215
E-mail:	alexandru.datcu@smart-sa.ro ; elena.sprivac@smart-ct.ro
Nr. Pagini:	1+3+2

SMART S.A.
SUCURSALA CONSTANTA
04 SEP. 2026
INTRARE NR. 2513
IESIRE

ANUNȚ DE INTENȚIE LA ACHIZIȚIE DIRECTĂ

Societatea pentru Servicii de Mentenanță a Rețelei Electrice de Transport "SMART" S.A. – Sucursala Constanta, având ca obiect de activitate mentenanța rețelei electrice de transport, organizează o selecție de oferte în scopul atribuirii contractului având ca obiect achiziționarea:

Anunț de intenție achiziție directă piesă suținere stâlp PAS

Produse necesare:

1. Piesă susținere stâlp PAS, formată din țevă zincată 140/8 lungime 80cm și două gușee, cu două straturi de grund și două de vopsea, cf. schiță anexată **2 bucăți**

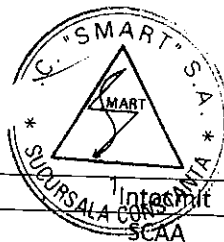
În următoarele condiții:

1. Criteriul de evaluare: "pretul cel mai scăzut".
2. Termen de execuție: URGENT
3. Sursa de finanțare: fonduri proprii.
4. Valabilitate oferta: 30 zile.

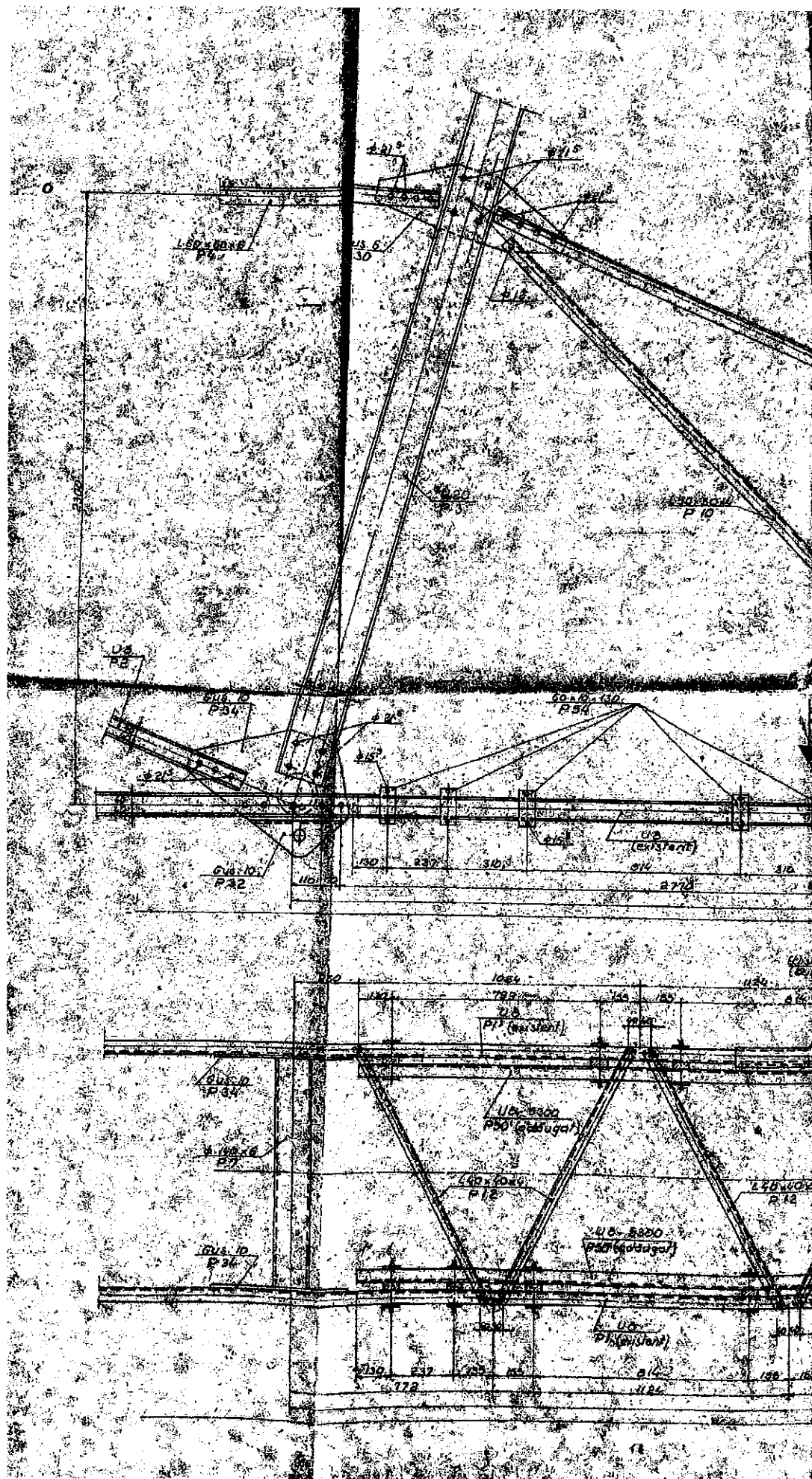
Oferta se va întocmi într-un singur exemplar și va fi transmisă pe e-mail la următoarele adrese: alexandru.datcu@smart-sa.ro, până la data de 07.09.2026 ora 15:00.

Pentru informații suplimentare, vă puteți adresa la: Serviciul Comercial Administrativ și Arhivă, tel. 0341 803457, 0745/988215.

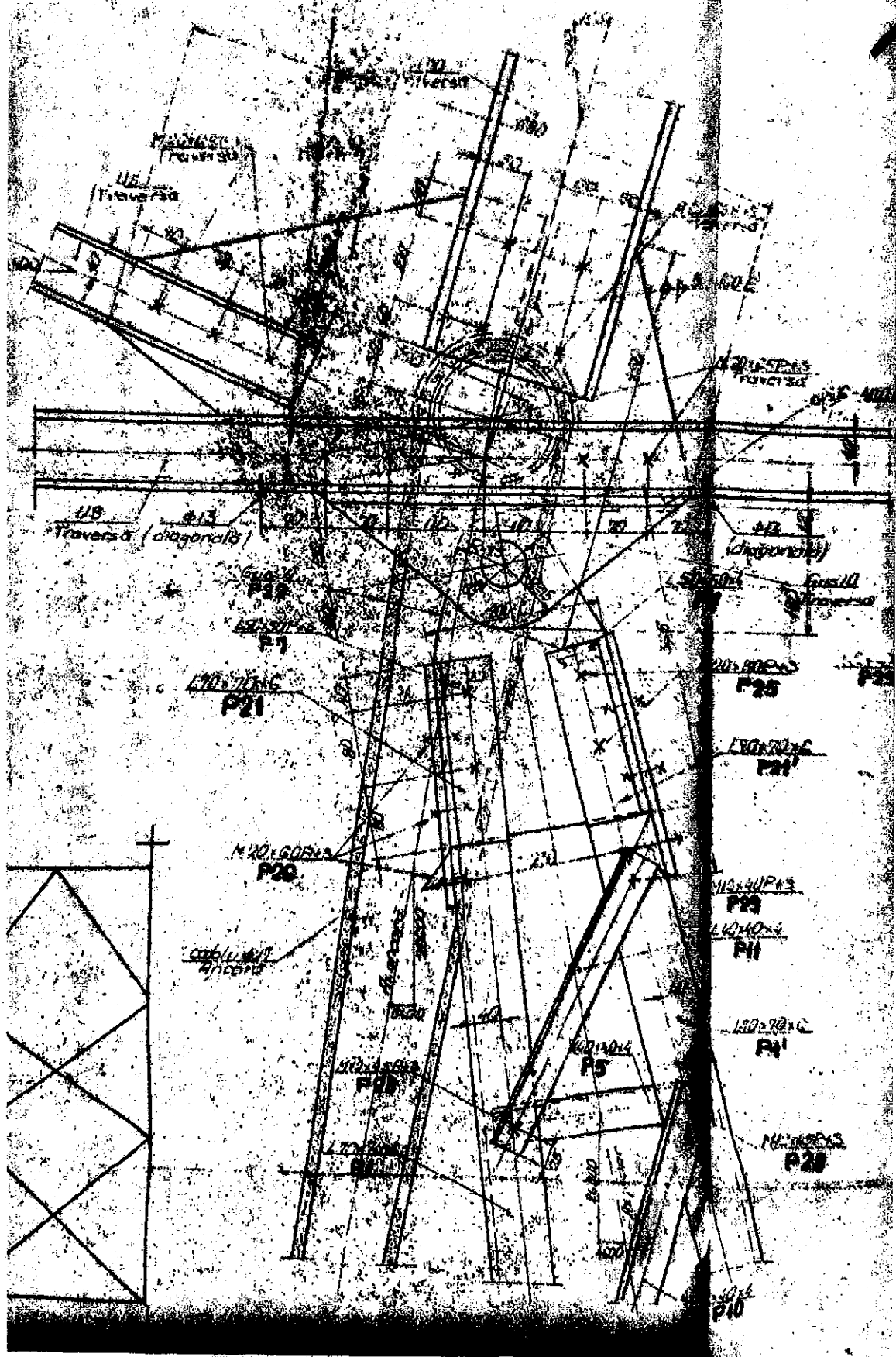
APROBAT
Director
Iuliana Nuci



Avizat	
Șef SCAA Alexandru Datcu	Intersmit SCAA Elena Sprivac



DETALIUL A



[illegible]

Verticalizare stâlpi PAS

Abateră admisă de la verticalitatea stâlpilor este de 0,5% din înălțimea acestora la nivelul traversci.

După efectuarea operațiilor aferente conductoarelor (reîntindere la săgeată) și a ancorelor (retensionare) se va proceda la alinierea și verticalizarea stâlpilor PAS astfel ca abaterile să se încadreze în toleranțele admise.

Odată cu verticalizarea stâlpilor se impune și verticalizarea lanțurilor de susținere pentru încadrarea în toleranțele prevăzute în Caietul de Sarcini.

Lucrările de verticalizare cuprind următoarele operații:

- verificarea cu teodolitul a aliniamentului și verticalității stâlpului,
- montarea dinamometrelor la ancorele stâlpului,
- aducerea stâlpului în aliniamentul liniei și în poziție verticală prin strângerea sau slăbirea piulițelor de reglaj,
- verificarea tracțiunii în cele 4 ancore prin măsurarea cu dinamometrul,
- demontarea dinamometrelor de pe ancore.

Se vor executa lucrări de verticalizare la toți stâlpii de tip PAS și PASC în total 123 buc.

Sarcina de tensionare a ancorelor stâlpilor PAS 400101-5.3B și PAS 400103-5.3B este de 4000 daN/ancoră, iar cea a ancorelor stâlpilor PASC 400109-5.3B este de 5000 daN/ancoră scurtă (pe ancoră lungă nu se măsoară). Forța de preîntindere dată se referă la ansamblu unei ancore, pe fiecare din cele două ramuri de cablu forța măsurată va fi $\frac{1}{4}$ din forța întregă. La execuția lucrărilor de pretensionare ancore trebuie respectate următoarele condiții: vânt sub 5 m/s și temperatura peste -5 °C.

1.4.4. Lucrări de protecție anticorozivă a stâlpilor

Ultimele lucrări de protecție anticorozivă au fost efectuate în anii 1998-1999, deci în urma cu mai mult de 21 ani.

Lucrările de protecție anticorozivă vor demara cu curățirea cu peria de sarma și rășcheta a straturilor vechi de vopsea exfoliat se va realiza pe 90% din suprafața totală a stâlpilor (cu excepția celor zincati care se vor curăța punctual acolo unde este cazul 40% din suprafața stâlpului) și ținând cont de observațiile făcute cu ocazia Expertizării liniei. Tot în cadrul acestor lucrări de curățire a stâlpilor se vor dărâma și cuiburile de pasări existente.

Sistemul de protecție anticorozivă a liniei va fi compatibil cu sistemul de protecție existent și va fi ales dintre soluțiile cu 2 straturi de grund și 2 straturi de vopsea, în conformitate cu TEL 07.21 și ISO 12944-1/2018 pe baza testului de compatibilitate și aderență ce se va efectua în teren.

În conformitate cu standardul SR BN ISO 12944-5:2020, capitolul 5.1.1. Clasificarea mediilor și suprafețelor de vopsit, precum și ghidul de proiectare și execuție privind protecția împotriva coroziunii a construcțiilor din oțel indicativ GP121/1 - 2013, din 10.01.2014, stâlpii liniei se încadrează în categoria de coroziune atmosferică C3 (medie) și se va aplica un sistem de protecție anticorozivă format din 2 straturi de grund și 2 straturi de vopsea (tabelul A7.11 - stâlpi zincati și tabelul A3.11 - stâlpi CIHCOR).

- grund poliuretan monocomponent (80 μ /strat),
- email poliuretan monocomponent (80 μ /strat).

Tot în conformitate cu TEL 07.21, la stâlpii din CIHCOR (163, 164, 182, 183, 184, 188, 224), la primul strat de grund se va aplica un spor de consum de 50% la materiale.

Înainte de începerea lucrărilor de vopsitorie Contractorul va efectua testul de compatibilitate a sistemului de protecție anticoroziv propus cu sistemul existent pe stâlpi, cu participarea reprezentanților Beneficiarului și Proiectantului, întocmindu-se procesele verbale aferente.

Grosimea medie a vopselei remanente va fi scăzută din grosimea finală măsurată a sistemului anticoroziv pentru a obține grosimea netă reală a sistemului finit.

Înainte de aplicarea straturilor de vopsea se vor executa următoarele operații:

1. Pregătirea mecanică a suprafețelor stâlpilor. În conformitate cu STAS 10166/1-77 se va aplica gradul 4 de curățire care constă în răzuirea îngrijită, trecând cu putere pe suprafața de curățit, un

răzuitor de metal, până la îndepărtarea peliculei detaşabile de rugină şi a altor impurităţi, precum şi a stratului vechi de protecţie deteriorat sau periere energetică cu peria de sârmă, frecarea cu hârtie abrazivă şi curăţarea suprafeţelor de praf cu o perie curată (desprăfuit).

Curăţirea cu peria de sârmă şi rascheta a stratului vechi de vopsea exfoliat se va realiza pe 44,27% din suprafaţa totală a stâlpilor, cu excepţia stâlpilor zincati care nu necesită curăţare decât dacă este cazul punctual petele de rugină sau punctele de rugină se vor curăţa cu peria de sârmă.

2. **Desprăfuirea** se va executa pe toată suprafaţa stâlpului prin periere cu perii de păr şi ştergere până la obţinerea unei suprafeţe curate de impurităţi, inclusiv la stâlpii zincati. Desprăfuirea este o operaţie absolut necesară, deoarece în cazul în care nu se aplică pot apărea zone lipsite de aderenţă, unde protecţia aplicată se va exfolia repede, devenind fără eficienţă.

3. **Degresarea** este procesul de pregătire a suprafeţelor pentru o acoperire protectoare ulterioară, proces prin care se urmăreşte îndepărtarea tuturor impurităţilor de tipul grăsimilor animale, vegetale şi minerale existente pe elementul protejat. Degresarea suprafeţelor asigură o bună aderenţă între stratul de vopsea existent şi cel care se va aplica prin curăţarea cu bumbac înmuiat într-un solvent organic: white spirit sau benzină de extracţie, iar la stâlpii zincati cu carpa imbibată în diluant degresant. Pentru degresare nu se va folosi petrolul lampant deoarece acesta atacă metalul. Operaţia de degresare se repetă după orice întrerupere mai mare de 24 ore.

4. **Vopsirea.** Se va realiza vopsirea integrală a stâlpilor în culoarea stabilită de Beneficiar şi în condiţiile deja prezentate.

Straturile de grund şi respectiv vopsea vor avea un pigment diferit de culoare, pentru a putea fi identificate, iar ultimul strat va fi de culoare gri, excepţie făcând stâlpii care se vor baliza de zi. Fiecare din straturi, grund şi vopsea vor avea culori distincte, care se vor indica Contractantului înainte de începerea acestor lucrări de către Beneficiar şi Proiectant.

Se menţionează încă o dată că verificarea calităţii acoperirilor protectoare şi recepţia lucrărilor de vopsitorie se vor face în conformitate cu procedura operaţională TEL - 07.21, Anexa 6, pct. 2 - "Controlul calităţii protecţiilor anticorozive prin vopsire" şi cu Caietul de Sarcini.

Grosimea protecţiei anticorozive aplicate se va verifica în conformitate cu cerinţele prezentate în Capitolul IV.3. Caietul de sarcini.

Aplicarea sistemelor de acoperire prin vopsitorie se va face în următoarele condiţii de mediu:

- concentraţie redusă de gaze agresive;
- temperatura aerului: 5-40 °C;
- umiditatea relativă a aerului maxim 85 %;
- lipsa prafului în atmosferă;
- lipsa radiaţiilor puternice.

Pentru a se evita murdărirea cu vopsea a izolatoarelor şi armăturilor, lanţurile de izolatoare se vor proteja, pe perioada lucrărilor de vopsitorie a coronamentului, cu folie subţire din polietilenă sau palarii de protecţie.

În cadrul PT - Anexele 5 şi 11, au fost evidenţiate suprafeţele stâlpilor: suprafeţele de curăţare cu peria de sârmă şi rascheta a straturilor vechi.

Lucrările de vopsitorie se vor executa cu linia sub tensiune 60% din suprafaţa stâlpului (sub coronament), cu respectarea distanţelor minim admisibile. Restul de lucrări - 40 % din suprafaţa se vor executa cu linia scoasă de sub tensiune (cu retragere din exploatare şi repunere zilnică). Distanţele limită se vor marca pe stâlp înainte de începerea lucrărilor de vopsitorie şi vor fi semnalizate cu indicatoare de securitate. Pentru protejarea izolatoarelor pe durata execuţiei lucrărilor de vopsitorie la coronament, se vor folosi palarii de protecţie sau folie din PVC.

Având în vedere cerinţele Reglementărilor Aeronautice Civile Române, RACR-SACZ, „Stabilirea servituţiilor aeronautice civile şi a zonelor cu servituţii aeronautice civile”, ediţia 02/2003, care la pct. 2.3.5. care menţionează că în cazul LEA cu înălţimea stâlpilor de peste 25 m trebuie prevăzut balizajul de zi la traversări de drumuri naţionale, autostrăzi, căi ferate sau cursuri principale de apă. În conformitate cu Tema de proiectare, în cadrul lucrărilor de RC, se va efectua balizarea prin vopsire în alb-roşu a stâlpilor la traversările DN, CF, cursuri de ape principale, după cum urmează: